

Oslo Presstoff Industri AS – OPI AS

75 ÅR

Etablert 10.mai 1937



Grunnlegger **Øistein Solbjørg** snr. Født 1.12.1901 i Ålesund

Sivilingeniør fra NTH (Norges Tekniske Høyskole) Elektrolinjen i 1921.

Denne linjen for dette årskullet var omdøpt til "Amerika linjen" da de fleste måtte dit for å få arbeid som ingeniører.



1920-Årene

Som forsvarsspiller for Ålesund så var årets kamp mot Molde som i dag. Reisen dit på den tiden gikk med fiske skøyte. Her 6 mann på dekk og Solbjørg sr. I sentrum med sitt trekkspill.

Da firma ble startet var firmaideen "pressing av Herdeplast" – Bakelitt. Og da var ett nært samarbeid med Brødrene Braathen AS genialt. De produserte elektroteknisk materiell som stikkontakter, koblingsbokser, brytere og

lampeholdere og slikt ble produsert mer og mer av bakelitt og de ble derfor invitert inn som aksjonærer. Således ble de en stor kunde for Oslo Presstoff Industri i mange år.



Dette var et forholdsvis nytt og ukjent materiale i Norge på denne tiden. I større industriland som USA og Tyskland var det mere anvendt.

Ø. Solbjørg hadde førstehånds kjennskap til dette materialet etter arbeid i mer enn 10 år med elektroteknisk installasjoner i USA. Blant annet elektrifisering av Brooklyn Bridge i New York og flere andre store prosjekter og hadde derfor all den siste kunnskap om dette "moderne og avanserte materialet" - med hensyn til anvendelse og produksjon.

"Konstituerende Generalforsamling"

10. Mai 1937. Forbausende mange kvinner tilstede. Solbjørg stilte med sin frue - Caroline Solbjørg (nr. 2 fra høyre) og Braathen brødrene med kontorsjef og noen damer fra kontoret. Solbjørg spanderte festmåltidet.

Det ble flyng start med leie av produksjonslokale rett ved Akerselva som på den tiden var midt i Oslo`s gamle

industriområde.

Samtidig var det på den tiden greit å bli kvitt avfall og søppel ved å tippe det i elva! Det fortelles at gutta i fabrikkens fisket middags ørret her.

| | | Kassa Konto | | Konto pro Divise | | Drifts Konto | |
|-------|---|-------------|--------|------------------|---------|--------------|--------|
| | | Debet | Kredit | Debet | Kredit | Debet | Kredit |
| 1937 | Kassabeholdning | 12000- | | | | | |
| April | O. Pølling, kjøpt forhand. postkald | | | | 187 R | | |
| " | O. Pølling, " " skrivemaskin | | | | 125- R | | |
| " | O. Pølling, " " skrivemaskin | | | | 162 R | | |
| " | Karl Brødtkell, betalt gravlås Presse | | | | 1200- R | | |
| " | O. Pølling, kjøring av Presse | | | | 750 R | | |
| " | O. Pølling, " " " " " " | | | | 90- R | | |
| " | O. Pølling, Annonse i Aftenposten | | | | 590 R | | |
| " | O. Pølling, betalt lundis for lokalitet | | | | 555- R | | |
| " | O. Pølling, Tidsskrift M. Ploetres | | | | 814 R | | |
| " | Do, Diverse inventar | | | | 15145 R | | |
| " | Do, Skrive Bøker. | | | | 303 R | | |
| " | Do, Diverse requisita | | | | 6985 R | | |
| " | Do, kjøring jernse. | | | | 35- R | | |
| " | Do, Diverse Kontorsaker | | | | 1375 R | | |
| " | Do, Kludde og Bøis anjett. | | | | 83- R | | |
| " | Do, Diverse rekvisita | | | | 263 R | | |
| " | Do, Frimerker og bilag | | | | 460 R | | |
| " | Do, Trikk og Droge | | | | 350 R | | |
| " | Do, 1-kg. Bødeligjuter | | | | 2- R | 2.- | |
| " | Do, Frimerker - 2 bøker | | | | 360 R | | |
| " | Do, 2-Thermometer med rela. | | | | 32911 R | | |
| | | | | | 1774 R | | |

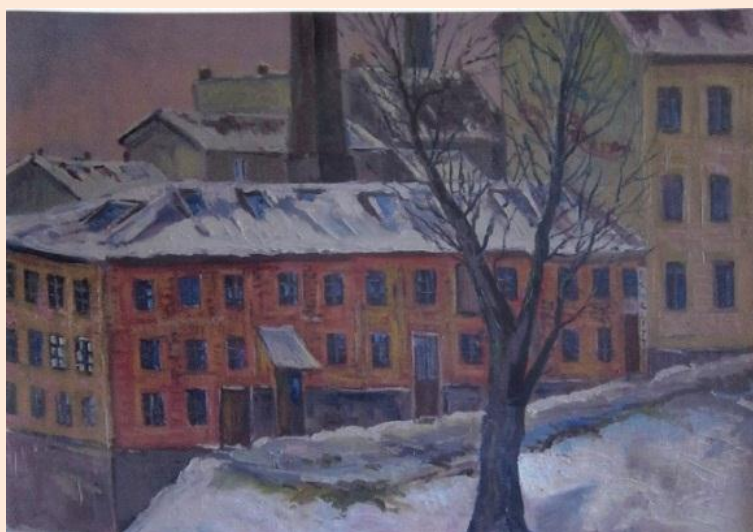
Kassadagbok for de første dagene fram til stiftelsen 15. Mai 1937.

NB! Post 2 skrivemaskin kr 125,- og skrivepapir kr 1,62

Den første hydrauliske presse ble kjøpt inn allerede i April 1937 fra Krupp Werke i Tysland for kr 5.986,41 - tilsvarende med dagens teknologi vil antagelig koste innpå 1 million kr. Samtidig ble innkjøpt en skrivemaskin (brukt) for kr 125. Solbjørg var fra Sunnmøre og var forsiktig med pengene.



Maskineri og utstyr: fra den første tiden



Oslo Presstoff industri AS, første fabrikklokale. Ved Akerselva, Kristian Kroghs gate 60. I dag rett bak Oslo Legevakt.

Til småtransport ble innkjøpt en sykkel: Det var andre tider enn i dag.



Støpeformer og konstruksjon: Den virkelige kunnskap lå i konstruksjon og uttegning av støpeformer og artikler. På dette området var ØS snr. I særklasse og ble alltid rådspurt av aktuelle bedrifter om materialvalg og produksjon.

I årene før krigen hadde han flere turer til Tyskland og England for å få med seg "siste nytt" om produksjon. Og situasjonen ble stadig vanskeligere med leveranser av råstoff opp mot krigsutbruddet.

På denne tiden fikk OPI flere store kunder som Tannbergs Radiofabrikk. Men produksjon var vanskelig p.g.a. rasjonering av råstoff eller total mangel.



Bilde av de ansatte.

Til småtransport ble innkjøpt en sykkel: Det var andre tider enn i dag.

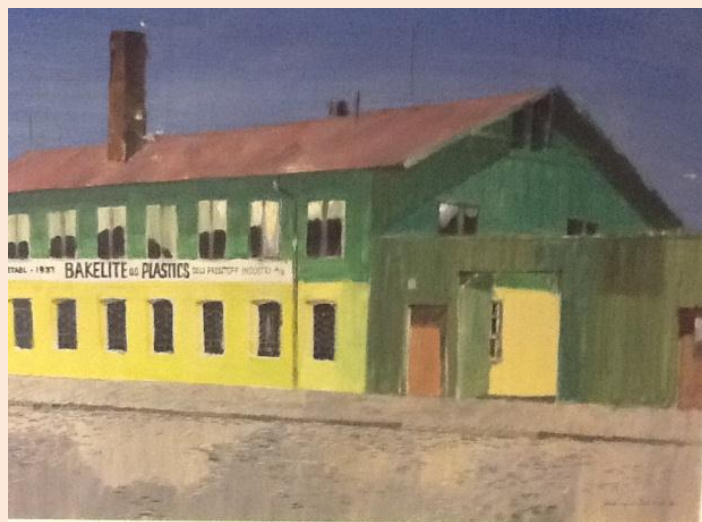
"Alle" radioer var konfiskert av tyskerne, men da de ønsket at når krigen var "vunnet" skulle alle ha en for å bli påvirket av propaganda så fikk denne produksjonen rasjonert litt bakelitt med nazistenes velsignelse. Dette var en vanskelig tid.

I 40 årene hadde Oslo Presstoff Industri AS eget fotballag med hjemme bane på Vollsløkke. Det ble innkjøpt drakt kun overdel – hel drakt ble for mye for Solbjørg.

De vites ikke om de gjorde det bra, men noen mål ble det - i alle fall mye leggsparke



Dette bilde datert 15.8.1944. 10 mann i oppstillingen, 11. mann var Solbjørg selv.



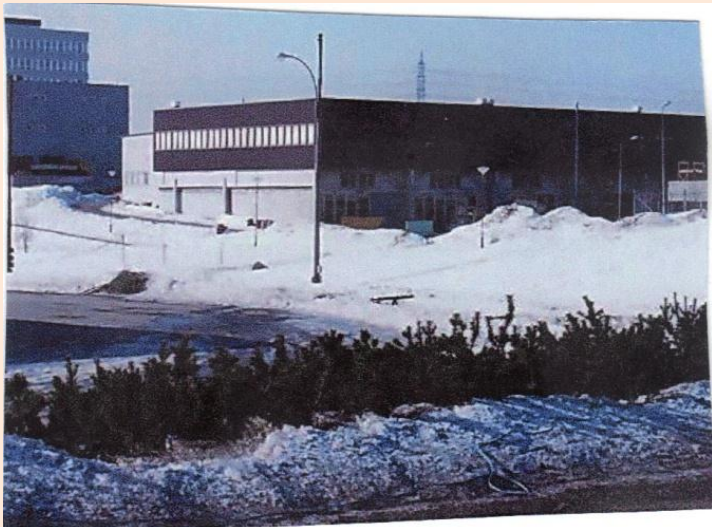
I Hagegaten 35 hadde vi lokalene i 2. etasje.

Maleriet ble gratis for Solbjørg snr. Da han klaget på at trikke skinner manglet i gaten utenfor og en dør i veggen innefor porten.

I Hagegata var vi fra 1949 og fram til 1955. Etter som krav til produksjon krevet større og flere maskiner så ble vekten av alt utstyret så tungt at gulvet måtte forsterkes med ekstra søyler.

Produksjonen ble stadig øket og i 1960 flyttet fra Hagegaten til Økern

I de neste 10 - 15 årene kom den største endringen i produksjons metoder. Termoplast kom til for det meste å erstatte bakelitten (herdeplasten). Det ble år med teknologiendring og større investeringer



Våre lokaler fra 1955 – Lørenvangen 39

På den tiden ble det investert i eget formverksted. Det ble ansett meget viktig at vi utviklet og framstilte våre støpeformer selv.

1.genrasjonsskifte 1965.

Øistein Solbjørg jr. født 20.sept 36 begynte i IBM etter utdanning fra BI i Oslo og jobbet i flere år som konsulent i IBM. Han hadde også tidligere hatt et trainee kurs hos BIP (British Industrial Plastics) i England.

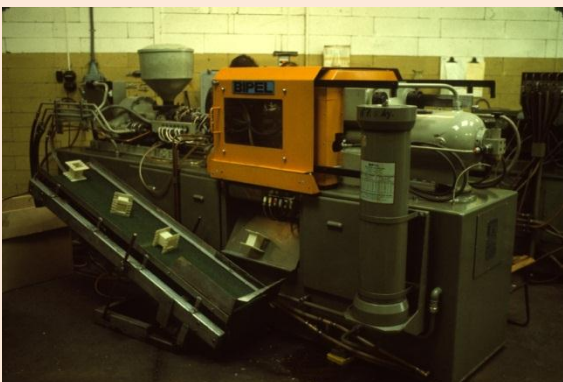


Maskinparken og verktøyavdelingen ble oppgradert og fornyet. Dette var viktig da kundene krevet høyere kvalitet og mer innsats av oss som konsulenter og rådgivere med hensyn til råstoff valg og produktutvikling.

Og ØS jr. ble daglig leder samtidig med at det ble en vesentlig utvidelse av AS kapitalen – han kjøpte det året AS majoriteten i OPI AS.

Vi fikk flere store oppdrag – også eksport til Sverige og i 1975 gikk det meste av vår produksjon nettopp dit.

Øistein Solbjørg var 2.generasjon i OPI.



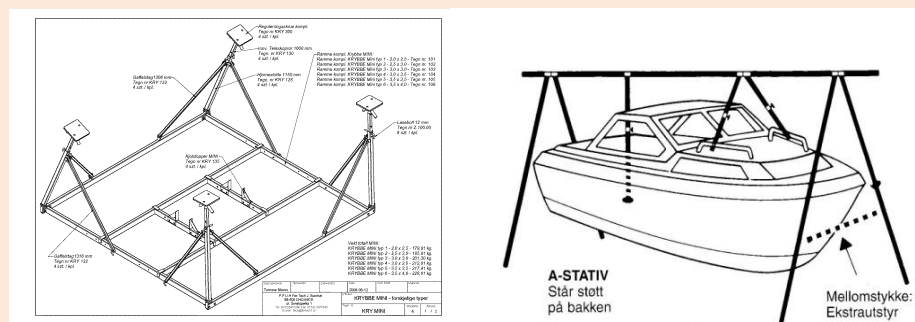
Bilde fra produksjonen



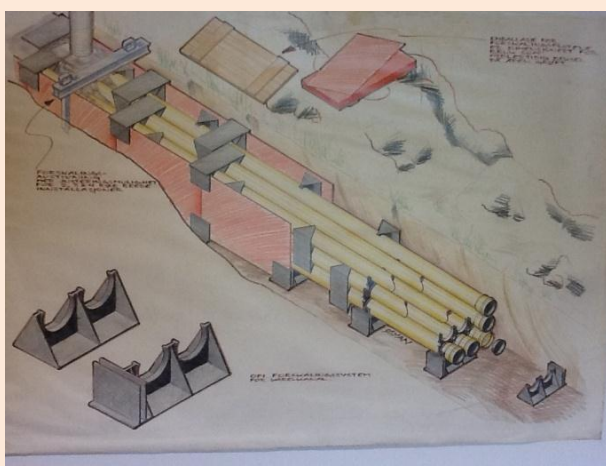
Bilde fra produksjonen

OPI Båttelt: Ble et produkt vi startet opp med i 1979. Dette var opplagsutstyr for lystbåter og ble straks et godt produkt med forhandlere både i Norge og Sverige.

Vi var blant de første til å utvikle slikt utstyr. Idag er det mange som kopierer og konkurransen er stor. Konkurrentene kjøper sine produkter i lavkostland.



OPI Kanalen – forskaling system for Beskyttelse av kabler – (første pressemelding i Teknisk Ukeblad 24.mars 1988)



Det er første utviklede skisse som ble uttegnet. Av denne ble også modeller framstillet og testet i betong.

2.Generasjonskifte Lars Solbjørg – BILDE av Lars Ansatt 1991

Lars Solbjørg utdannelse fra Utah University i USA. **Det ble nå store endringer i OPI på flere måter.** Nye krefter og impulser fra Lars var det vi trengte for å få fart på dette produktet.



Lars så snart at kanalsystemet hadde et stort potensial for de store utbygginger i Norge innen kommunikasjon og kraftforsyninger. Dette produktet ble patentert og det ble også investert flere millioner kroner i produksjon, lager og distribusjon.

OPI deltar sterkt med deltagelse på messer, konferanser og informasjonsmøter i Norge og resten av Skandinavia. Vi anser disse kontaktgrupper som våre samarbeidspartnere.

Betong har en ekstrem lang levetid, og systemet vil hjelpe til med å gjøre infrastrukturen varig, fleksibel og trygg.

Lars Solbjørg er 3. generasjon i OPI. Ansatt i 1991

Bilde: Lars på ski over Hardangerjøkulen med 20 stk av våre kunder - alle kom fram uten synlige skader

For å kunne konsentrere og spisse den framtidige utvikling og markedsføring ble produksjonen flyttet utomhus, mens produktutvikling, konstruksjon av produkter og ide utvikling foregår ved vårt kontor på Skøyen. Herifra utføres også all administrasjon og salg.



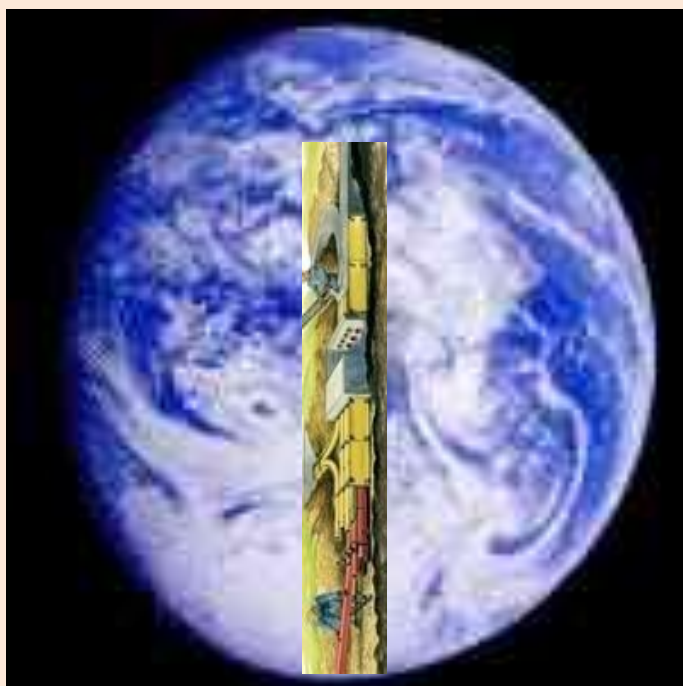
I dag leveres OPI kanalsystemet til mer en 15 land.

Mer en 9,500km med kabelrør er så langt lagt i systemet.

Ca.25 % av salget går i dag til Eksport, Sverige er hovedmarkedet for eksporten, etterfulgt av Finland og Danmark.

Produktsortimentet utvikles stadig og i 2013 kommer flere nye produkter og dimensjoner.

OPI – Kanal: Fra Haga i Bærum



Snart er det lagt meter rør i systemet tilsvarende jordens diameter. (9.700km/12.756km)



OPI-kanal til Steigensenderen på Småtindan